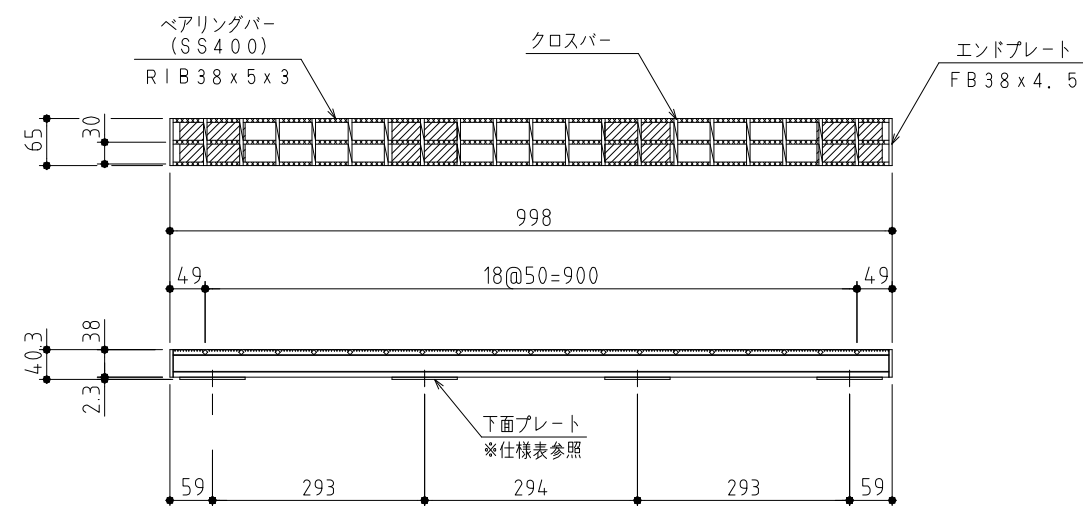
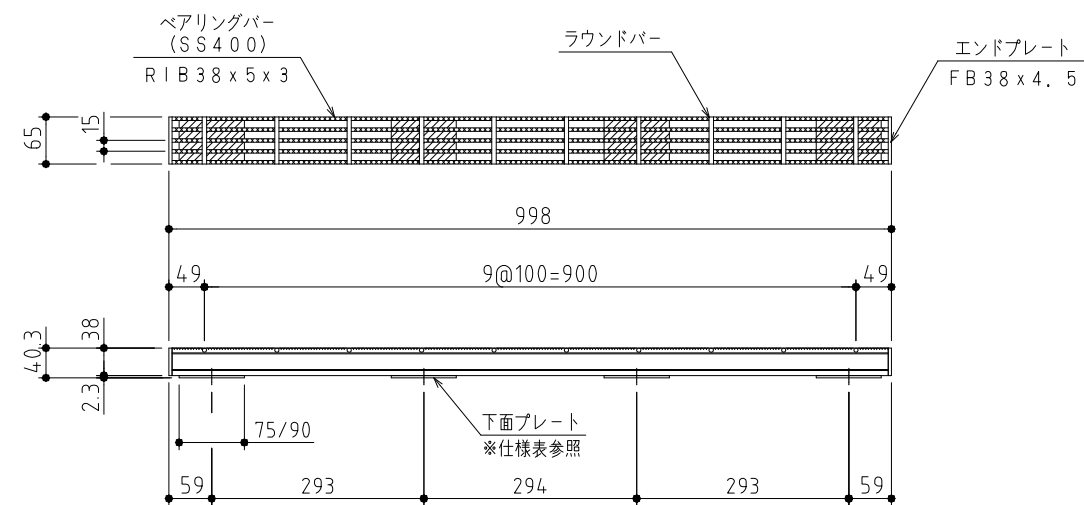


グレーチング・並目タイプ



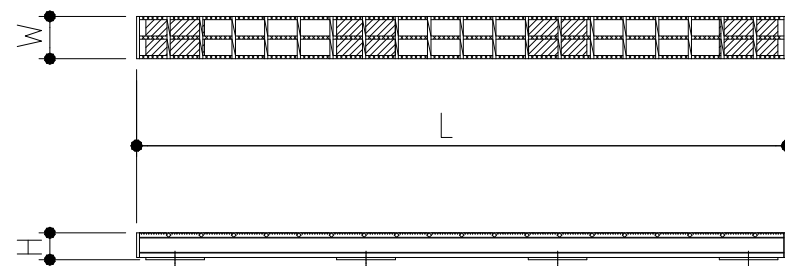
グレーチング・細目タイプ



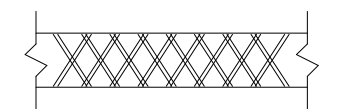
下面プレート仕様・数量表

寸 法	プレート仕様	数 量
300	PL2.3×65×75	4
400		6
500		7
600	PL2.3×65×90	4
800		6
900		6

寸法許容範囲



L	+ 0, - 2 (プラスは不可)
H	± 0. 5
W	+ 2, - 1
ベアリングバーピッチ	± 1. 5
プレート位置	± 1. 5
ねじれ・反り	± 0. 5
クロスバー浮き	0. 3以下



ベアリングバー上面
(ザラザラ)

記 事

1. 型式（並目）： R 5 M 0 3 8 - S ザラザラ並目
2. 型式（細目）： R 1 F 0 3 8 - S ザラザラ細目
3. 表面処理：グレーチング・・・亜鉛メッキ
4. 設計条件：荷重T- 2 5（後輪一輪5 0 k N）
衝撃係数 i = 0, ベアリングバーに平行

製作上の注意事項

- ・クロスバー研磨の事
- ・溶接は、上面下面共出さない事
- ・プレート取付時グレーチングとのウキは、0とする。
- ・メッキダレや異物は、除去の事

APPROVED BY			WORK NO.	
JUDGED BY			マルチスリット側溝 製品埋設用 (並目・細目タイプ)	DRAWING NO.
ENG' R IN CHARGE				
CHECKED BY				
DRAWN BY	西 田			
DATE DRAWN				
SCALE	1 / 10	DAIKURE CO. , LTD.		