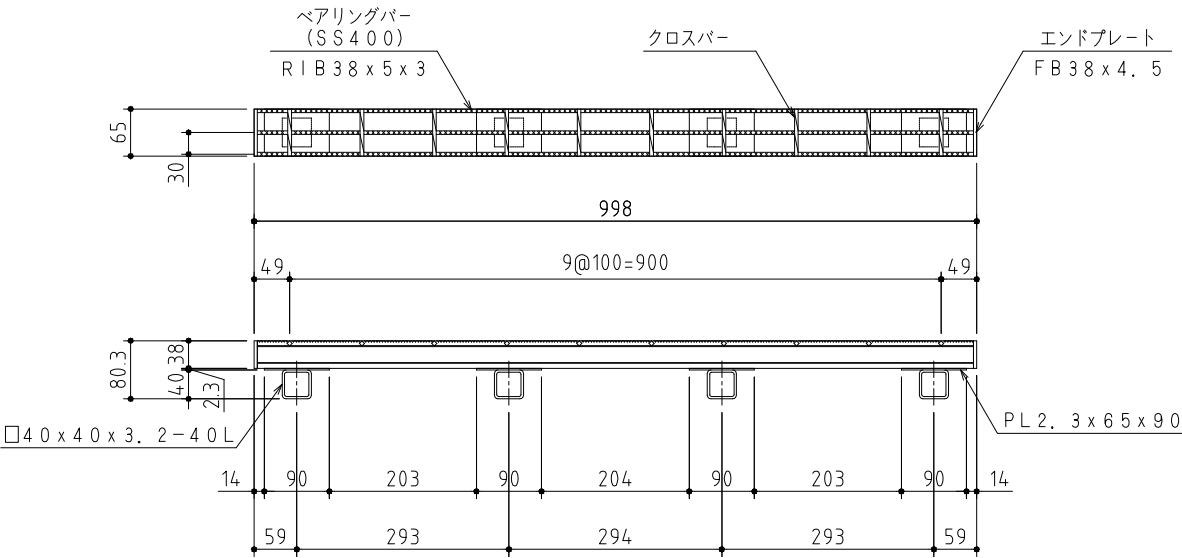
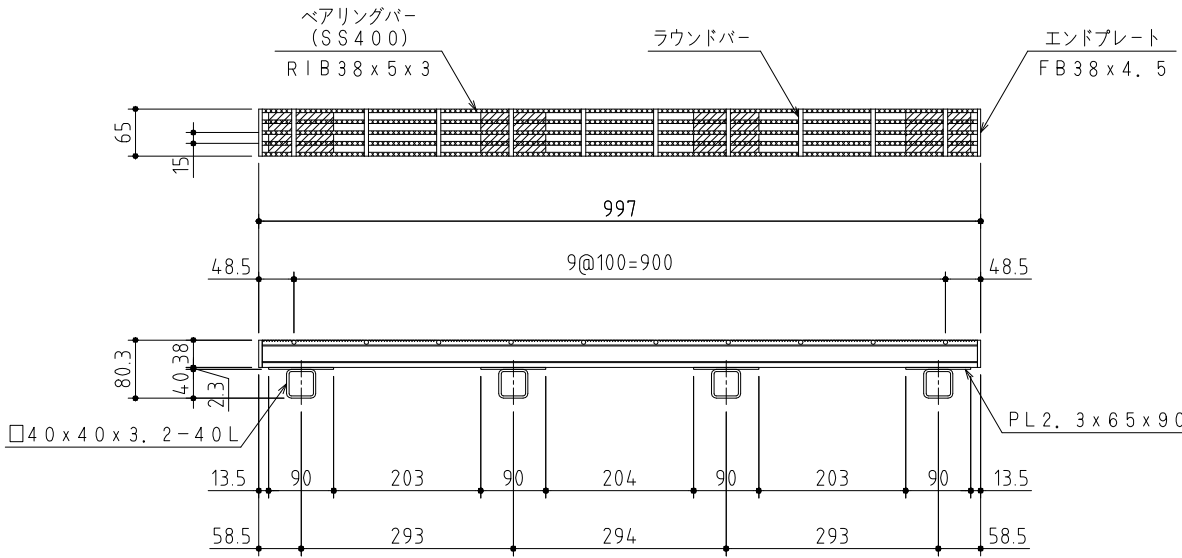


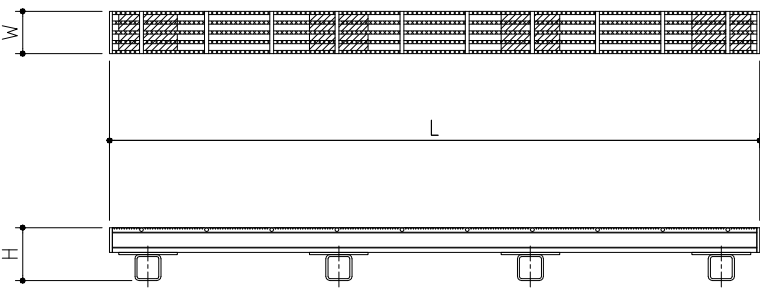
グレーチング・並目タイプ



グレーチング・細目タイプ



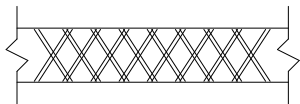
寸法許容範囲



L	+ 0, - 2 (プラスは不可)
H	—
W	+ 2, - 1
ベアリングバーピッチ	± 1. 5
プレート位置	± 1. 5
ねじれ・反り	± 0. 5
クロスバー浮き	0. 3以下

製作上の注意事項

- ・クロスバー研磨の事
- ・溶接は、上面下面共出さない事
- ・プレート取付時グレーチングとのウキは、0とする。
- ・メッキダレや異物は、除去の事



ベアリングバー上面
(ザラザラ)

記 事

1. 型式（並目）： R 5 M 0 3 8 - S ザラザラ並目
2. 型式（細目）： R 1 F 0 3 8 - S ザラザラ細目
3. 表面処理：グレーチング・・・亜鉛メッキ
4. 設計条件：荷重T-25（後輪一輪50kN）
衝撃係数 i = 0, ベアリングバーに平行

APPROVED BY		マルチスリット側溝 300SIC用 (並目・細目タイプ)	WORK NO.
JUDGED BY			
ENG' R IN CHARGE			DRAWING NO.
CHECKED BY			
DRAWN BY	西 田	DAIKURE CO., LTD.	
DATE DRAWN			
SCALE	1/10		