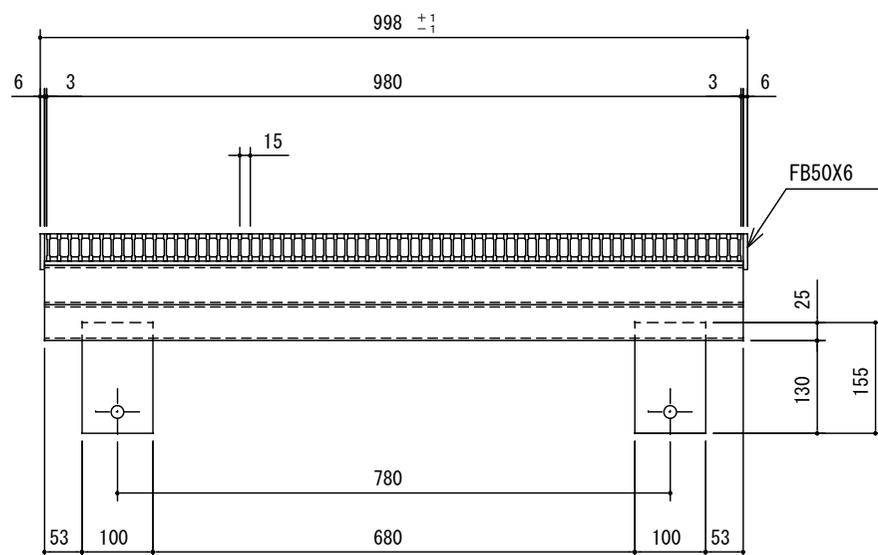


寸切ボルト部詳細図

	(H)	(h)
50用	149	105
60用	159	115
70用	169	125
80用	179	135
90用	189	145
100用	199	155
110用	209	165



記事

1. 型式 D1FV38型
2. 表面処理 グレーチング: 亜鉛メッキ (HDZT77)
受 枠: 黒ペイント
3. 設計条件 荷重: T-25 (1輪50kN)
衝撃係数 $i = 0.1$ (ベアリングバーに直角)
4. 注意事項 二次製品向けの為製作注意の事

APPROVED BY		WORK NO.
JUDGED BY		
ENG' R IN CHARGE		DRAWING NO.
CHECKED BY		
DRAWN BY		
DATE DRAWN		
SCALE	1/11	<p>マルチスリット側溝 RG型管理樹300用 グレーチング蓋詳細図 (D-GRIP細目・ボルト固定式)</p> <p> DAIKURE CO., LTD.</p>